

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202

ТУ 20.30.12-258-85168907-2022

РЕДАКЦИЯ ОТ 05.10.2023

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ

Назначение

Грунт-эмаль предназначена для грунтования и/или окраски металлических и бетонных поверхностей и защиты от коррозии металлических конструкций различного назначения, в том числе, контактирующих с сыпучими пищевыми продуктами, а также надводной и подводной части корпусов судов, гидротехнических и портовых сооружений, стальных контейнеров, железнодорожного подвижного состава, бетонных полов производственных помещений и т. п.

Свойства

Двухкомпонентная мастичная грунт-эмаль на основе модифицированных эпоксидных смол, с высоким сухим остатком, высокой абразивостойкостью, отверждаемая полиаминным отвердителем, может наноситься с большой толщиной сухой плёнки. Грунт-эмаль представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы и отвердителя. В рекомендуемых системах окраски покрытие обеспечивает долговременную защиту в средах с высокой коррозионной активностью. Может перекрываться лакокрасочными материалами на основе эпоксидных, полиуретановых смол.

Предварительная подготовка материала

Перед применением компоненты грунт-эмали обязательно должны быть выдержаны при температуре (15-20)°C в течение не менее 24 часов.

К основе грунт-эмали необходимо добавить отвердитель (соотношение указано в сертификате/паспорте качества), после тщательно перемешать. Полученную смесь выдержать в течение 10 минут.

Жизнеспособность грунт-эмали после введения отвердителя при (20±2)°C – не менее 2 ч. С увеличением температуры окружающей среды, жизнеспособность грунт-эмали уменьшается.

Разбавление:

- при необходимости грунт-эмаль разбавляют разбавителем Nautique Custom Solv 2202 ТУ 20.30.22-253-85168907-2022, но не более 10% по массе;
- добавление разбавителя производится после смешивания двух компонентов (основа и отвердитель);
- при добавлении дополнительного количества разбавителя уменьшается стойкость к образованию подтеков, а также увеличивается время отверждения.

Предварительная подготовка металлической поверхности

Очистка:

- поверхность изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса;
- степени очистки – 2 (не более) по ГОСТ 9.402 или Sa 21/2 (не менее) по ГОСТ Р ИСО 8501-1. Допускается степени очистки Sa 2 и St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1.

Шероховатость должна быть характеризована как «тонкий», «средний» по ISO 8503-1.

Обезжиривание (до/после очистки):

- производится методами распыления, или жесткой щеткой. Ветошь можно применять только до абразивоструйной / ручной и механизированной очистки;
- разбавитель для обезжиривания – Nautique Custom Solv 2202. Другие типы растворителей/разбавителей необходимо согласовывать с производителем ЛКМ;
- степень обезжиривания – 1 (не более) по ГОСТ 9.402 (таблица 19, капельный метод.)

Обеспыливание

- производится промышленным пылесосом или сжатым воздухом. Воздух должен быть чистым без содержания масла, пыли, влаги, грязи;
- класс обеспыливания – 3 (не более) по ISO 8502-3.

Время между очисткой поверхности и нанесением ЛКМ:

- на открытом воздухе – не более 6 ч;
- внутри помещения – не более 24 ч.

Предварительная подготовка бетонной поверхности

Подготовка поверхности должна осуществляться в соответствии с СП 72.13330.
Поверхность не должна иметь выступающей арматуры, раковин, наплывов, сколов ребер, масляных пятен, грязи, пыли, льда, снега, слоев старой краски
Влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4%.
Свежие бетонные поверхности должны отверждаться не менее 28 суток при температуре 20°C (с обязательным контролем влажности бетона) перед нанесением ЛКМ.
Время между очисткой поверхности и нанесением ЛКМ – не более 24 ч.

Способ нанесения

Грунт-эмаль наносят безвоздушным и пневматическим распылением, ручным методом.
Рекомендуемые параметры безвоздушного метода нанесения:
— расстояние краскораспылителя до поверхности от 400 до 700 мм;
— давление – от 150 до 220 Бар;
— сопла – от 0,017 до 0,025 дюйм;
— угол распыления – от 20° до 60°.
Рекомендуемые параметры при пневматическом методе распыления:
— расстояние краскораспылителя до поверхности от 200 до 400 мм;
— давление – от 1,5 до 2,5 Бар;
— диаметр сопла – от 1,4 мм до 2,2 мм.
Ручной метод:
— при нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики (с минимальным ворсом или без него) и кисти различных размеров и форм;
— при нанесении кистью или валиком для набора требуемой толщины, возможно, потребуется нанесение дополнительных слоев.

Полосовое окрашивание – при наличии на поверхности сварных швов, болтовых и гаечных соединений, торцевых кромок, труднодоступных мест, стыков металла с бетоном, необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение грунт-эмали в виде «полосового слоя» кистью.

Климатические параметры при нанесении

Температура окружающей среды – от минус 10°C до плюс 35°C.
Относительная влажность воздуха – не более 85%.
Температура окрашиваемой металлической поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.
Запрещается производить окрашивание:
— по влажной поверхности, льду, снегу;
— во время осадков, тумана;
— методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.

Технические характеристики

Внешний вид покрытия:
Однородная поверхность без механических включений.
Цвет покрытия:
Серый, красно-коричневый. Оттенок не нормируется.

Технические характеристики покрытия

Объемная доля нелетучих веществ	не менее 70%
Время высыхания до степени 3 при 20°C	не более 8 ч
Температура вспышки	260°C
Водостойкость	отличная
Абразивоустойчивость	хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	хорошая
Стойкость к химическому воздействию	хорошая
Эластичность	удовлетворительная

Толщина покрытия

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Сухой пленки, мкм	80	400	150
Мокрой пленки, мкм	110	570	210

Увеличение толщины пленки увеличивает время высыхания.

Теоретический расход

На 100 мкм – 0,182 кг/м². На 150 мкм – 0,273 кг/м². Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности и т. д.

Время высыхания	Температура поверхности	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	35°C
	Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	36 ч	24 ч	12 ч	10 ч	8 ч	6 ч	3 ч
	Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:							
	— хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха); — рекомендуемая толщина пленки; — на нейтральную основу наносится один слой.							
Комплектность поставки	Грунт-эмаль поставляется комплектно (основа + отвердитель). Соотношение основы и отвердителя указывается в сертификате/паспорте качества, который предоставляется на каждую партию грунт-эмали и отвердителя.							
Гарантийный срок и условия хранения	Основа грунт-эмали – 12 месяцев, отвердитель – 12 месяцев.							
	Основа грунт-эмали и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температурах:							
	— основа грунт-эмали – от минус 35°C до плюс 35°C; — отвердитель – от минус 20°C до плюс 35°C.							
Охрана здоровья и безопасность	Контейнеры необходимо держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.							
	Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Не вдыхать аэрозоль. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача. Необходимо соблюдать меры безопасности, указанных в паспорте безопасности.							
Внимание	Грунт-эмаль предназначена только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ).							
СХЕМЫ ОКРАСКИ	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202				1 слой (100-150 мкм)			
	Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 m.Gloss / m.Lux				1 слой (60-80 мкм)			
	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM PRIMER 1101				1 слой (100-150 мкм)			
	Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202				1 слой (100-150 мкм)			
	Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 m.Gloss / m.Lux				1 слой (60-80 мкм)			
	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM ZN				1 слой (60-80 мкм)			
	Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202				1 слой (100-120 мкм)			
	Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 m.Gloss / m.Lux				1 слой (60-80 мкм)			
	Грунтовка NAUTIQUE CUSTOM PRIMER 1101				1 слой (100-150 мкм)			
	Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202				1 слой (100-150 мкм)			
	Эмаль NAUTIQUE CUSTOM ANTIFOULING 3303				1 - 2 слоя (70-140 мкм)			
	(Гидротехнические сооружения металл / бетон)							
	Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202				1 -2 слоя (150-300 мкм)			
	Грунт-эмаль NAUTIQUE CUSTOM EPOXY 2202				1 слой (150-300 мкм)			
	Эмаль NAUTIQUE SUPREME FINISHING ENAMEL 4401 m.Gloss / m.Lux				1 слой (60-80 мкм)			
Замечание	Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.							
	Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший офис ООО «Пигмент-Холдинг».							